Ihr Ansprechpartner:

**Philipp Schulte-Derne**

Marketing und Kommunikation

Telefone +49 7022 702-129

Fax +49 7022 702-101

Philipp.schulte-derne@holzher.com

Wörter gesamt:

Zeichen (mit Leerzeichen):

**Januar 2024**

#### Datum

PRESSEMITTEILUNG

**Holz-Her, Mitglied der Weinig Gruppe, trotzt Branchentrends und präsentiert wegweisende Innovationen auf der Holz-Handwerk 2024 in Nürnberg!**

Holz-Her, eine renommierte Marke innerhalb der Weinig Gruppe und einer der führenden Hersteller von Maschinen für die Verarbeitung von Plattenwerkstoffen aus Holz und Verbundwerkstoffen, wird auf der Holz-Handwerk 2024 in Nürnberg vertreten sein. In Halle 9 präsentiert das Unternehmen vom 19. bis 22. März 2024 nicht nur bewährte Lösungen für ambitionierte Handwerksbetriebe, sondern auch eine beeindruckende Palette von Innovationen und Weiterentwicklungen. Die Teilnahme der Weinig Gruppe an dieser traditionsreichen Messe unterstreicht das Engagement für die Holz-Handwerk, auch wenn zahlreiche Mitbewerber ihre Teilnahme im Vorfeld abgesagt haben. Als ein Eckpfeiler der Branche wird Holz-Her die Gelegenheit nutzen, um neueste Technologien und wegweisende Entwicklungen einem breiten Publikum vorzustellen.

**Revolutionäre Kantenanleimtechnik: Holz-Her präsentiert wegweisende Modelle für makellose Ergebnisse von Einsteiger bis Spitzenklasse**

Holz-Her präsentiert mit den Modellen Artea 1030, Streamer 1057 XL Power, Auriga 1308 XL und Sprint 1329 multi eine beeindruckende Vielfalt professioneller Kantenanleimtechnik – von Einstiegsmodellen bis hin zur Top-Klasse.

Die Artea 1030 steht für eine kompakte Bauweise, die Nullfugenoptik und einen einfachen Bearbeitungsprozess, was sie zur idealen Wahl für Kunden mit höchsten Ansprüchen an professionelle Ergebnisse beim Kantenanleimen macht. Trotz ihrer geringen Größe von nur 3700 mm bietet die Artea 1030 eine umfassende Ausstattung, darunter Fügen, Verleimteil, Eckkopieren sowie ein kompletter Finishbereich mit Radiusziehklinge, Flächenziehklinge, Schwabbeln und Sprühen. Auch in der kleinsten Baureihe setzt Holz-Her konsequent auf die bewährte Glu Jet-Nullfugenoptik und stattet die Artea 1030 serienmäßig mit ihrer patentierten Kleberauftragsdüse aus. Mit der Kleberbibliothek können Sie bis zu vier unterschiedliche

Klebertypen mit ihren unterschiedlichen Eigenschaften

verwalten. Der Wechsel zwischen EVA- und PUR-Klebern

wird somit kinderleicht und alle wichtigen Parameter wie Verarbeitungstemperatur, Druckwerte und auch die unterschiedlichen Kleberviskositäten werden im jeweiligen Profil berücksichtigt. Somit stehen Ihnen zu jeder Zeit alle wichtigen Klebertypen mit optimalen Einstellwerten je nach Anwendung zur Verfügung.

Die Streamer XL Power geht noch einen Schritt weiter und präsentiert sich als achsgesteuerte Kantenanleimmaschine mit 6 NC-Servoachsen. Mit nur einem Knopfdruck kann der Bediener wesentliche Bearbeitungsprozesse auswählen, während das intelligente VISE-System automatisch die übrigen Einstellungen vornimmt. Der großzügige 15,6-Zoll-Multi-Touch-Screen bietet einen umfassenden Überblick über alle restlichen Einstellwerte. VISE, das für VIsual Setting steht, agiert dabei wie ein digitales Logbuch und stellt sämtliche Einstellwerte für die Digitalzähler und Druckmanometer zur Verfügung. Diese innovative Technologie ermöglicht eine rasche und sichere Rüstung der Maschine, wodurch die Effizienz in der Holzbearbeitung auf ein neues Niveau gehoben wird.

Die Auriga 1308 XL präsentiert sich als vielseitige Maschine, die eine breite Palette von Materialien verarbeiten kann, einschließlich empfindlicher Oberflächen. Mit bis zu 11 NC-Servoachsen und der Flexibilität des Kleberauftragssystems Glu Jet können unterschiedlichste Materialanforderungen schnell erfüllt werden. Die Achssteuerung ermöglicht eine präzise Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit. Die intuitive Steuerung bietet eine Auswahl an vordefinierten Bearbeitungsprofilen und garantiert eine kompromisslose Verarbeitung von 1 mm bzw. 2 mm Kanten. Die Multi-Aggregate sind zudem mit dem bewährten IntelliSet System ausgestattet, das dem Bediener über eine interaktive grafische Anzeige die Werkzeugjustierung im 1/100 mm Bereich erlaubt, beispielsweise zur präzisen Kompensation der Dicke einer Schutzfolie.

Aus der bewährten Sprint-Baureihe präsentiert Holz-Her mit der 1329 multi eine wegweisende Kantenanleimmaschine, die durch ihre durchgängige Multifunktionsfrästechnik mit Mehrstufenwerkzeugen und Werkzeugrevolvern beeindruckt. Diese innovative Technologie ermöglicht die mühelose Anpassung an unterschiedliche Radien oder die Ausführung von Anwendungen mit 45° Fase – alles auf Knopfdruck. Mit der Sprint1329 multi reduzieren sich Rüstzeiten erheblich und Anwender können jederzeit auch kleine Losgrößen effizient fertigen.

Im Inneren der Sprint 1329 multi kommen Aggregate aus der High-End-Baureihe zum Einsatz, die mit spielfreier Mechanik und hochpräzisen, volldigitalen NC-Servoachsen ausgestattet sind. Dies gewährleistet eine Positionierung mit 100 Prozent Wiederholgenauigkeit. Über einen 21,5-Zoll-Touchscreen im Breitbandformat wird das gewünschte Profil auf dem Diamant-Mehrstufenwerkzeug ausgewählt und das Aggregat fährt vollautomatisch in die Position. Dank eines Revolverwechslers kann die Maschine mehrere Profile beim Formfräsen vollautomatisch umstellen. Den Abschluss der Bearbeitung übernimmt das vollautomatische Ziehklingenaggregat, das per Knopfdruck zwischen zwei unterschiedlichen Profilen wechseln kann. Die Sprint 1329 multi bietet somit eine erhebliche Verkürzung der Rüstzeiten, exzellente Qualität und eine beeindruckende Vielfalt. Mit dieser leistungsstarken Maschine erhalten Anwender eine durchgängig smarte Kantenanleimmaschine.

Die perfekte Kantenoptik wird bei allen Kantenanleimmaschinen von Holz-Her durch das optimierte Kleberauftragssystem Glu Jet erreicht. Die einzigartige Hybrid-Technologie dieses Aggregats stellt ein harmonisches Zusammenspiel von Klebstoff, Kante und Werkstoffplatte sicher. Das Glu Jet-System erlaubt die problemlose Verwendung von EVA- oder PUR-Kleber als Klebstoffpatronen oder in Granulatform und ist durch die kurze Aufheizzeit von gerade einmal 3 Minuten und dem geringen Energieverbrauch beim Nachschmelzen des Klebers ressourcenschonend.

**Effiziente Produktion durch intelligente Holz-Her CNC-Technologie: Die Innovationskraft der Epicon-Serie geht weiter**

Mit den innovativen 5-Achs CNC-Bearbeitungszentren der Epicon-Serie setzt HOLZ-HER Maßstäbe in der Holzbearbeitungsbranche. Alle Epicon-Modelle stehen für eine effiziente und präzise Fertigung. Diese hochmodernen Bearbeitungszentren eröffnen Anwendern vollkommen neue Horizonte bei der Umsetzung ihrer kreativen Ideen.

Die gesamte Epicon-Familie zeichnet sich durch ihre robuste Bauweise und hochpräzisen Komponenten aus, die eine perfekte Fräsbearbeitung gewährleisten. Der integrierte 5-Achskopf in Kombination mit optimal ausgestatteten Bohraggregaten macht jede Epicon zu unverzichtbaren Leistungsträgern in der Holzbearbeitung. Ob Plattenbearbeitung, Massivholz oder Verbundwerkstoffe – die Vielseitigkeit der Epicon CNCs überzeugt in allen Bereichen.

Passend zur Ausrichtung und Größe oder dem Automatisierungsgrad sind Bearbeitungstiefen von 1500 mm (Epicon 7135), 1650 mm (Epicon 7235) und 2100 mm (Epicon 7335) lieferbar. Letztere beiden Bearbeitungstiefen sind als massive Gantry-Bauweise konstruiert und sorgen durch zwei Synchro-Antriebe für höchste Präzision und gleichzeitige extreme Beschleunigungs- und Fräsgeschwindigkeiten.

Nicht nur die Bearbeitungsmaße bei der Epicon-Serie sprechen für sich, auch die beeindruckende Hardware-Ausstattung überzeugt. Holz-Her typisch sind diese 5-Achs-Kraftpakete mit einer durchzugskräftigen, flüssig gekühlten Frässpindel bestückt und können, je nach Anwendung und Ausstattung, mit bis zu 97 Werkzeugplätzen bestückt werden.

Auf Wunsch können Anwender die Epicon auch mit SafeDetect, der berührungslosen Sicherheitsüberwachung mit Sensorik, ausstatten. Modernste Sensortechnik bietet, dank automatischer Personenerkennung mit Abstandskontrolle, Sicherheit und Bewegungsfreiheit für den Bediener.

Für höchste Flexibilität lässt sich die Epicon mit unterschiedlichen Maschinentischen ausstatten. Neben dem Standardkonsolentisch stehen ein vollautomatischer SynchroDrive-Tisch oder der VISE LED-Tisch zur Verfügung. So flexibel kann die CNC-Bearbeitung mit der Epicon Serie sein.

**Epicon 7245: Kraftvolle Neuvorstellung für alle Anwendungen im Bereich Massivholz, Treppen, Türen & Fenster.**

Die Epicon 7245 von Holz-Her setzt nicht nur einen neuen Maßstab, sondern revolutioniert die 5-Achs CNC-Bearbeitungszentren mit Fokus auf die Massivholzbearbeitung. Die innovative Epicon-Serie wurde konsequent weiterentwickelt, um mehr Leistung und technische Innovation zu bieten als je zuvor. Diese Fortschritte spiegeln sich nicht nur in den bewährten Vorteilen der Epicon-Serie wider, sondern gehen darüber hinaus.

Die Epicon 7245 zeichnet sich durch eine massive Gantry-Bauweise aus, die in Kombination mit zwei Synchro-Antrieben höchste Präzision und extrem schnelle Beschleunigungs- sowie Fräsgeschwindigkeiten gewährleistet. Der integrierte, voll interpolierende 5-Achskopf mit Achsverriegelung, das Herzstück der CNC, bleibt dabei ein Markenzeichen der Epicon-Serie. Dieser innovative Kopf ermöglicht es, anspruchsvollste Bearbeitungen mit höchster Genauigkeit umzusetzen.

Besonders für die Massivholzbearbeitung wurde der automatische Konsolentisch angepasst, um eine optimale Leistung zu gewährleisten. Die Epicon 7245 ist somit bestens gerüstet für massivste Bearbeitungen, was sie zur idealen Lösung für die Herausforderungen in der Fertigung hochwertiger Treppen, Fenster und Türen macht. Erleben Sie die Zukunft der CNC-Technologie live auf der Holz-Handwerk und entdecken Sie die neue Epicon 7245.

**Bohren und Dübeln mit der Power-Pin - Die ideale Ergänzung zu einer Nesting-Anlage oder einer Säge-CNC-Kombination**

Als ideale Ergänzung zur Nestingbearbeitung können Anwender mit der Power-Pin 7605 Holzdübel vollautomatisch eintreiben. Das manuelle Eintreiben der Dübel nach der CNC-Bearbeitung entfällt komplett, was nicht nur Zeit spart, sondern auch die Prozesssicherheit erhöht.

Die Power-Pin 7605 bietet Anwendern die Wahl zwischen einer "classic" und "dynamic" Ausführung, beide gekennzeichnet durch innovative Technologie, intuitive Bedienung und eine kompakte Bauweise. In der "classic"-Variante erfolgt die Einstellung des Druckbalkens manuell auf die Materialstärke, während die "dynamic"-Variante diese Einstellungen vollautomatisch und programmgesteuert vornimmt. Zusätzlich werden bei der "dynamic"-Ausführung Einbohrtiefe und die Z-Höhe der Bohrungen mithilfe von Servomotoren gesteuert. Optionen wie die VISE LED-Positionsanzeige und zusätzliche horizontale Bohrer stehen ebenfalls für die "dynamic"-Variante zur Verfügung.

Mit der Power-Pin 7605 können Anwender sowohl vorbeschichtete Dübel als auch Standard-Holzdübel mit Leim präzise eintreiben. Der optionale zweite Stufenförderer ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen 8-mm- und 6-mm-Dübeln. Verarbeitbare Dübel längen sind 30 mm, 35 mm und 40 mm. Die Maschine ist für Werkstücke mit einer Länge von 60 bis 2600 mm, einer Breite von 150 mm für horizontale und vertikale Bearbeitung sowie einer Dicke von 12 bis 60 mm geeignet. Der großflächige Auflagetisch erlaubt eine Mehrfeldbeladung, wodurch mehrere Werkstücke gleichzeitig effizient nebeneinander bearbeitet werden können.

Das intuitive Spannkonzept mittels durchgehendem Druckbalken eignet sich ideal für variierende Werkstückbreiten, gewährleistet maximale Haltekraft während der Bearbeitung und erleichtert das sichere Be- und Entladen. Selbst bei hohen Stückzahlen und wiederkehrenden Bauteilgrößen sorgt der Druckbalken für eine einfache Bedienung.

Die Power-Pin 7605 bietet nicht nur eine beträchtliche Zeitersparnis, sondern ist auch die ideale Ergänzung zu Nesting-Anlagen oder Säge-CNC-Kombinationen. Sie ermöglicht zusätzliche Bearbeitungen wie horizontales Bohren, Dübeleintreiben und gegebenenfalls vertikale Bohrarbeiten wie das Einbringen von Topfband- und Beschlagbohrungen. Damit trägt die POWER-PIN 7605 signifikant zur Steigerung der Effizienz und Präzision Ihrer Produktion bei, und das Dübeleintreiben gestaltet sich so einfach wie nie zuvor.

**Professionelle Aufteiltechnik im platzsparenden Design**

Ein Highlight auf dem Holz-Her Messestand werden die platzsparenden Zuschnittlösungen sein. Unter dem Namen "Linea" für Druckbalkensägen und "Sector" für vertikale Plattensägen präsentiert Holz-Her innovative Lösungen, die nicht nur durch ihre erstklassige Leistung, sondern auch durch ihr platzsparendes Design überzeugen. Die flexiblen Ausstattungsvarianten beider Systeme machen sie zu idealen Zuschnitt Lösungen sowohl für Einsteiger als auch für erfahrene Profis.

**"Linea 6015: Die wegweisende Druckbalkensäge mit etlichen Raffinessen für das Handwerk"**

Die kompakte Druckbalkensäge Linea 6015 verkörpert die Philosophie "vom Handwerk für das Handwerk". Entwickelt, um den Anforderungen von Handwerkern gerecht zu werden, die einen hohen Durchsatz schätzen und dabei Ressourcen schonen möchten, setzt sie neue Maßstäbe in der Aufteiltechnik. Ihr ausdrucksstarkes Design, die bewährte Holz-Her Gantry-Bauweise und das durchgängige Linearführungskonzept machen sie zu einer wegweisenden Lösung in der Flächenplanung.

Die klare Ausrichtung auf maximale Effizienz und modernste Technologie macht die Linea 6015 zu einer kompakten Säge, die den großen Holz-Her Druckbalkensägen in Schnittergebnissen und Handhabung in nichts nachsteht. Sie wurde gezielt entwickelt, um den hohen Anforderungen von Handwerkern gerecht zu werden, die auf modernste Technologie und Effizienz setzen.

Um auch in Betrieben mit wenig Produktionsfläche zu punkten, ist die Linea im Standard mit einer Doppelschiebetür ausgestattet, die Optional auch auf beide Seiten erweitert werden kann. So kann der hintere Teil der Maschine unter den Rollenbahnen als Lagerfläche genutzt werden.

Die vollflächig bedüste Tischfläche inkl. dem Maschinentisch, verhindert Kratzer oder etwaige Beschädigungen auf empfindlichen Plattenmaterialien. Ebenfalls lässt sich das Schnittgut rückenschonend vom Bediener verschieben.

Durch die Synergie des Seitenandrucksystemes und der Schnittrichtung weg vom Winkelanschlag, gelingt es der Linea bis zu 25% schnellere Schnittzyklen zu erreichen.

Mit einem maximalen Sägeblattaustritt von 68mm erreicht sie auch bei Paketschnitten beste Ergebnisse, angetrieben von einem massiven 7,5 kW starken Sägeaggregat. Bei dauerhaft harten Materialien kann die Linea 6015 mit einem leistungsgerechten 11 kW Sägeaggregat ausgestattet werden. Der FCM-Modus (Fast-Cut-Modus) ermöglicht schnelles Nuten im Gleich- und Gegenlauf, was die Zeitersparnis bei der Herstellung breiter Nuten und Biegeplatten erheblich steigert. Die Nutposition und -breite sind stufenlos über die Software einstellbar.

Der separat angetriebene Vorritzer mit 2,2 kW Leistung ritzt mühelos harte Dekore wie HPL oder CPL vor. Die neu entwickelte Vorritzerverstellung ermöglicht zeitsparende Einstellungen im laufenden Betrieb, ohne die CE-pflichtige Wartezeit von 60 Sekunden bis zum Öffnen der Sicherheitshaube einhalten zu müssen. Anwender können somit uneingeschränkt Einstellungen am Vorritzaggregat vornehmen.

Besucher haben die Gelegenheit, die Linea 6015 selbst zu erleben und sich davon zu überzeugen, wie die Anforderungen an Durchsatz und Ressourcenschonung perfekt vereint werden.

Bei gewellten Platten wie beispielsweise Sperrholz können die Spannzangen mit der schwimmenden Funktion ausgestattet werden. Dadurch passen sich die Spannzangen dem Material an, was sowohl die Maschine als auch den Plattenwerkstoff schonend behandelt.

Die mitgelieferte Software ermöglicht bereits im Standard Front- bzw. Furnierapplikationen. Vorinstallierte Makros unterstützen den Bediener bei manuellen Programmierungen direkt an der Säge. Eine 3D-Visualisierung und Simulation führen den Anwender durch den Schnittplan.

**"Präziser Zuschnitt und Effizienz: Die Sector-Serie - Vertikale Plattensägen für professionelle Anwendungen"**Vertikale Plattensägen der Sector-Serie garantieren höchste Präzision beim Zuschnitt mit einer benutzerfreundlichen Ein-Mann-Bedienung. Das leistungsstarke Sägeaggregat von bis zu 9,0 kW und einer Schnitttiefe von 80 mm ermöglicht vielseitige Anwendungen, einschließlich stufenloser Drehzahlregelung für unterschiedliche Materialien. Die Sector-Serie kann optional mit einer Linienlaserfunktion ausgestattet werden, die eine schnelle Einstellung des Sägeaggregats für den Besäumschnitt ermöglicht.

Mit einer Aufstellfläche ab 5 m² setzt die vertikale Plattenkreissäge neue Maßstäbe in Platzersparnis und reduziert zusätzliche Kosten. Die optimierte Opti-Base-V-Cut Schnittoptimierung, gewährleistet eine effiziente Materialausnutzung und liefert stets optimale Ergebnisse. Die Digitalisierung durch den 15,6" Multi-Touchscreen und die übersichtliche Bedieneroberfläche ermöglicht eine intuitive Auftragsverwaltung und optimiert die Bedienung. Die smarte Software der Schnittoptimierung minimiert den Materialverbrauch und generiert Werkstücketiketten mit umfassenden Informationen sowie Barcodes. Das integrierte Restelagermanagement navigiert den Bediener zu den richtigen Materialresten. Bereits in der Auftragsvorbereitung werden Halbformate gespart, da Reste erkannt und effizient genutzt werden. Die Optimierung berücksichtigt auch spezielle Anforderungen wie Belagschnitte (HPL) oder Blockteile wie Front- oder Furnierapplikationen. Dekore werden detailgetreu auf dem Bildschirm angezeigt, und die Maserrichtung passt sich automatisch an.

HOLZ-HER Pressemeldung und Fotos:

s. [https://www.weinig.com/de](https://www.weinig.com/de/weinig-group/presse-portal/pressemeldungen.html?no_cache=1) (deutsch)  bzw. [https://www.weinig.com/en](https://www.weinig.com/en/weinig-group/press-portal/press-releases.html?no_cache=1) (englisch)