

INTELLIGENT UND ZUKUNFTSSICHER DURCHSTARTEN MIT HOLZ-HER



Die EPICON 5-Achs-CNC

Unbegrenzte Möglichkeiten in der 5-Achs-Bearbeitung

[Mehr auf Seite 2](#)

Vertikale CNC-Bearbeitung

Einfacher kann das vollautomatische Einsetzen von Holzdübeln nicht sein

[Mehr auf Seite 3](#)

Zuschnittkompetenz

High-Performance-Plattenaufteiltechnik

[Mehr auf Seite 6 und 7](#)

Zukunftssicherheit

Mit HOLZ-HER zu Ihrer Smarten Werkstätte

[Mehr auf Seite 8 und 9](#)

EPICON CNC- BEARBEITUNGSZENTREN

ÜBERZEUGENDE 5-ACHS-DYNAMIK FÜR BESTE ERGEBNISSE

Das äußerst erfolgreiche Bearbeitungszentrum EPICON 7235 wird mit der Vorstellung der kleineren EPICON 7135 und der extragroßen EPICON 7335 zum neuen Komplettprogramm der 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Konsolentischen erweitert. Durchgängig bietet die EPICON-Baureihe dabei eine enorme und für die 5-Achs-Bearbeitung ideale Bearbeitungshöhe von 300 mm. Damit eröffnet die EPICON-Baureihe für Handwerksbetriebe und Industrie in der Holz- und Kunststoffbearbeitung eine völlig neue Fertigungsdimension. Das Herzstück ist der kompakte, kardanische 5-Achs-Kopf, der sich völlig frei im Raum bewegen kann. Antriebe und Steuerungstechnik der jeweils neuesten Generation sorgen in der Anwendung für nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.



HOCHFLEXIBLE TISCHKONZEPTE OPTIMALER HALT FÜR IHRE WERKSTÜCKE



Standard-Tisch

Für den optimalen Halt bietet die EPICON eine Vielzahl praxisgerechter Vakuumsauger und variabler Rahmenspanner.



VISE LED-Tisch

Die geniale Lösung für das schnelle Rüsten des Konsolentisches dank HOLZ-HER Visual Setting.



Synchro Drive-Tisch

Noch komfortabler geht es nicht. Synchron verfahrbare Sauger und Konsolen positionieren sich softwaregesteuert passend für jedes Werkstück.

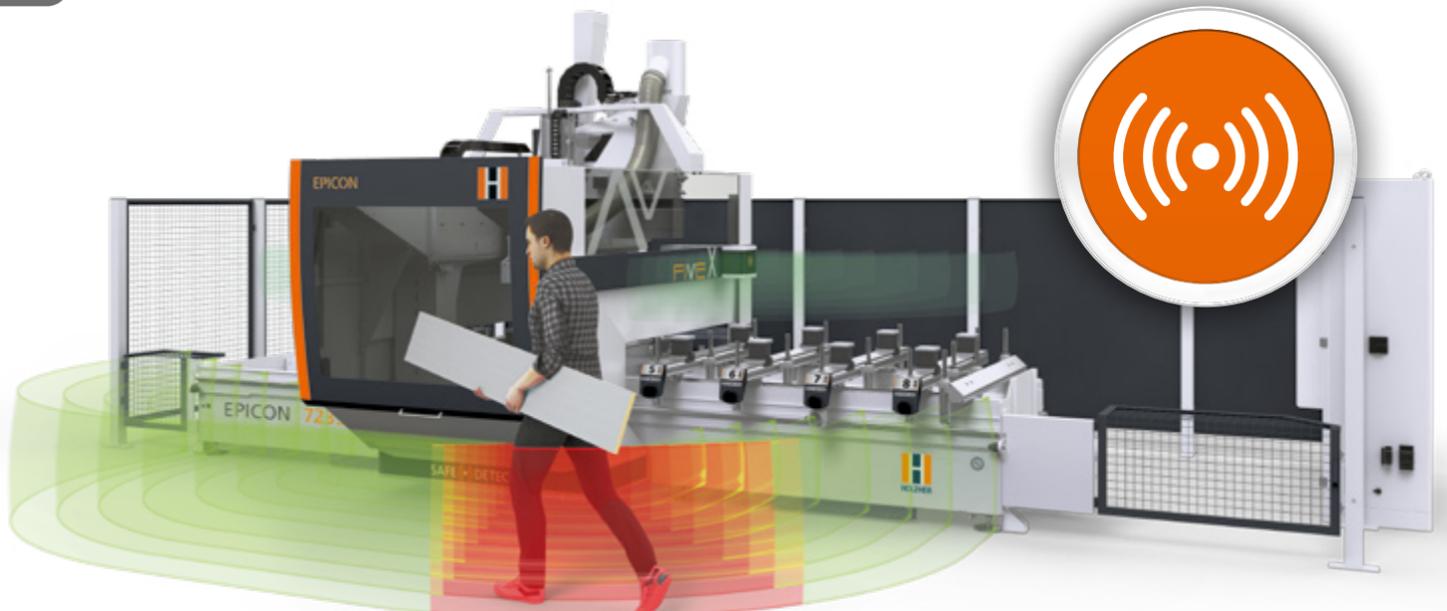


EINE SAUBERE SACHE – SPÄNEFÖRDERBAND IM MASCHINENGESTELL

Wo gefräst wird, fallen auch Späne! Dafür gibt es das in den Maschinenständer integrierte, platzsparende Späneförderband. Damit werden auch große Spanmengen verlässlich zur Absaugung befördert.

SAFE DETECT EINZIGARTIG SICHER

Für perfekten Rundumschutz wird sowohl der Raum über dem Maschinentisch als auch die Umgebung vor der Maschine überwacht. Modernste Sensortechnik bietet, dank automatischer Personenerkennung mit Abstandskontrolle, Sicherheit und Bewegungsfreiheit für den Bediener. Ergänzend sichert ein moderner Schutzzaun den Zugang in den Arbeitsbereich des Bearbeitungszentrums seitlich und von hinten ab.





DIE EVOLUTION-SERIE

KOMPLETTE CNC-BEARBEITUNG AUF WENIGER ALS 5 QUADRATMETERN

Die EVOLUTION-Serie bietet eine vertikale Komplettbearbeitung im Kompaktformat. Die Bearbeitungsmöglichkeiten der vertikalen CNC-Bearbeitung sind nahezu unbegrenzt. Profilieren, Fräsen, Bohren, Gravuren oder die Komplettbearbeitung von Thekenplatten sind nur einige der Anwendungsmöglichkeiten. Auch die Türenbearbeitung oder das Einbringen unterschiedlichster Verbindertechniken sind mit der EVOLUTION-Serie kein Problem.

Ganz neu ist die PinJet-Funktionserweiterung, mit der Sie beidseitig vorbeschichtete Dübel einsetzen können. Damit ist die EVOLUTION zukünftig für den Korpusbau optimal ausgestattet. Egal, ob EVOLUTION 7402 oder die Power-Variante EVOLUTION 7405 4mat: Jeder Anwender findet hier seine passende CNC-Maschine, ganz nach individuellem Bedarf.



4mat

Formatierung auf allen 4 Werkstückkanten und Bearbeitungen in der Fläche.



Xcut

Optimale Ausnutzung zugeschnittener Plattenstreifen bei der Korpusproduktion.



Verbindertechnik – freie Wahl!

Alles in einer Aufspannung. Moderne Verbindertechnik mit den EVOLUTION-Werkzeugpaketen.



XL-Durchlass

Vergrößertes Durchlassmaß von 1200 mm in der Werkstückhöhe mit der 7405 4mat oder connect.



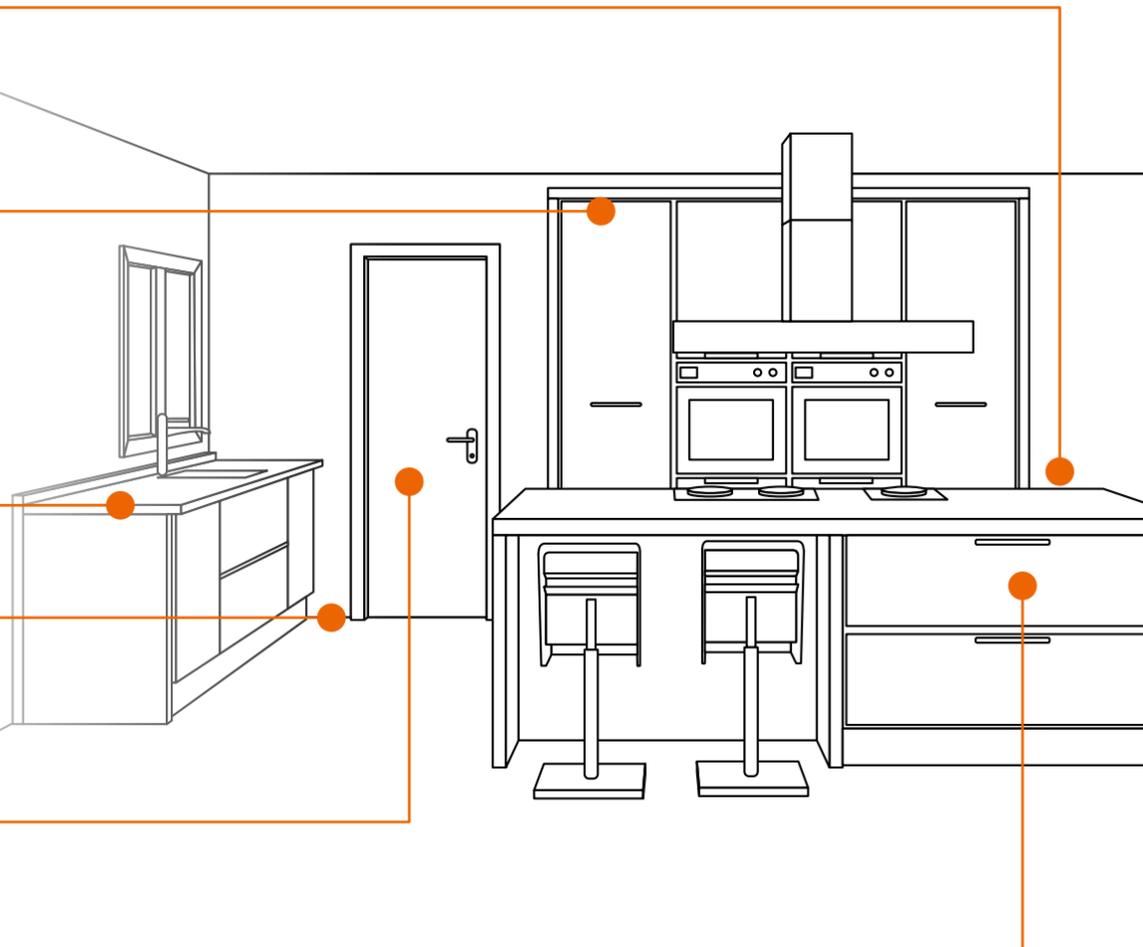
Doors Ready

Das Türenpaket: Schlosskasten und Bänder fräsen.



PinJet – das Dübelssystem

Einfacher kann das vollautomatische Einsetzen von 8-mm-Holzdübeln nicht sein.



HOHE ZEITERSPARNIS BEI DER PRODUKTION MIT DER HOLZ-HER NESTING-TECHNOLOGIE

Die DYNESTIC Nesting-Bearbeitungszentren umfassen drei Bauarten in unterschiedlichsten Größen und verschiedenen Automatisierungsstufen. Damit steht für jede Anforderung und für jede Betriebsgröße die passende Lösung bereit. Nesting-Bearbeitung mit der DYNESTIC bietet den Vorteil der präzisen Formatierung und CNC-Bearbeitung in einer einzigen Aufspannung. Und das bei geringstem Handlingaufwand für den Maschinenbediener. Die Nesting-Technologie eignet sich perfekt für den Einsatz moderner Verbindertechnik wie beispielsweise Clamex P-System oder Cabineo-Verbinder. Zur Kennzeichnung der Werkstücke stehen verschiedene manuelle und automatisierte Labelsysteme zur Auswahl. Großen Komfort und Prozesssicherheit bieten dabei die angebotenen Labelsysteme zur Kennzeichnung der Werkstücke. Mit den Direct-Label und Power-Label Systemen bietet HOLZ-HER gleich zwei Methoden um die Etiketten bereits vor der CNC-Bearbeitung auf der Platte zu positionieren.

NOCH MEHR FLEXIBILITÄT MIT TWINTABEL FÜR NESTINGMASCHINEN

Die TwinTable-Variante* bietet neben dem Rastertisch für die Nesting-Bearbeitung auch einen Glatttisch mit 1000 Millimeter Bearbeitungslänge. Durch die Aufteilung des Maschinentisches in ein Rastertisch- und ein Glatttisch-Segment erhalten Sie zwei Maschinen in einer. Damit können Vakuumsauger komplett flexibel positioniert und in beliebige Winkel gedreht werden.

*Erhältlich für die DYNESTIC 15.7



VIDEO

DEN DURCHBLICK BEHALTEN MIT MANUELLEN UND AUTOMATISIERTEN LABEL-SYSTEMEN



VIDEO

Power-Label

Höchsten Plattendurchsatz und Effizienz bietet das Power-Label-System durch die präzise Etikettierung vor dem automatischen Einziehen der Platte auf den Maschinentisch.



VIDEO

Direct-Label

Das vollautomatische Direct-Label-System ist bereits in die Nesting-CNC-Maschine integriert. Die Etiketten werden hierbei direkt auf die auf dem Maschinentisch liegende Platte aufgebracht.



VIDEO

Touch-Label

Beim Touch-Label-System sieht der Bediener alle Werkstücke eines Nestplans vor sich und löst durch Berühren des entsprechenden Bauteils auf dem Touchscreen den Druck des Labels aus.



Enorme Zeitersparnis

Durch Komplettformatierung und CNC-Bearbeitung in einer Aufspannung.



Optimale Verschachtelungsergebnisse

Minimaler Verschchnitt und intelligente Bearbeitungsstrategien dank BetterNest-Software.



Massivholz- und Türenbearbeitung

Perfekte Bearbeitungsprozesse dank Flächsaugern und 5-Achs-Kopf.





PROFESSIONELLER DXF-IMPORT

Durch die offene Schnittstelle zu Postprozessoren bieten Bearbeitungszentren von HOLZ-HER auch bei der Datenübergabe aus führenden CAD-/CAM-Programmen enorme Flexibilität. Und das Beste: Auch CAD-Zeichnungen legen Sie einfach auf den virtuellen Maschinentisch – ganz ohne Zwischenschritte.

4.0

DAS NEXTEC 4.0-PAKET

Das NEXTEC-Paket ist die lokale Lösung für Ihre transparente Produktionssteuerung. Mit dem NEXTEC 4.0-Netzwerk-PC verbinden Sie die Möbelplanung im Büro digital mit der CNC-Maschine. Alle CAD-/CAM-Daten, die mit der Planungssoftware im Büro erstellt wurden, werden über die Warehouse-Production-List an die Maschine in der Werkstatt übergeben. Digitalisierung einfach gedacht: So verwirklichen Sie Ihre Zukunftswerkstatt schon heute.

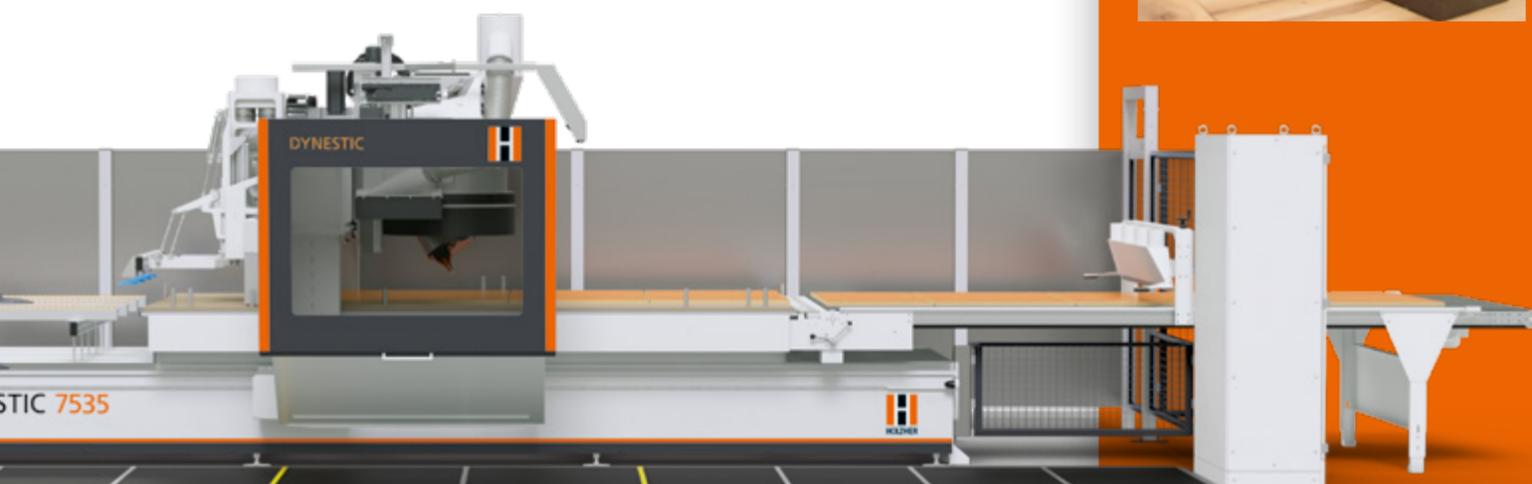
HELMER – DIE TISCHLEREI EIN TISCHLER MIT HANDSCHLAGQUALITÄT

Mit über 40 Jahren Erfahrung im Möbelbau stehen professionelles Handwerk, Qualität und Individualität für uns an vorderster Stelle. Dafür setzen wir seit 2021 auf eine hoch automatisierte HOLZ-HER Nesting-CNC-Lösung. Individuelle Anforderungen unserer Kunden an maßgeschneiderte Möbelstücke können wir so hocheffizient und in kürzester Zeit produzieren.



SCHREINEREI GRAU WIR REALISIEREN WOHNWÜNSCHE

So einzigartig wie unsere Kundenwünsche und Produkte sind, so flexibel muss auch unsere Produktion sein. Als Vorreiter im Bereich Nesting setzen wir seit 2017 unsere kreative Planung mit der Nesting-CNC von HOLZ-HER in höchster Qualität in die Tat um.



HIGH-PERFORMANCE- PLATTENAUFTEILTECHNIK

HOLZ-HER DRUCKBALKENSÄGEN

Alle HOLZ-HER Druckbalkensägen sind von Haus aus mit den wichtigsten Features für den täglichen Arbeitsprozess konfiguriert. Attraktive Lösungen, wie ein massiver und positioniergenauer Hubtisch für hohen Materialdurchsatz und als profitable Ergänzung die seitliche Beladeeinrichtung, garantieren in Kombination mit dem automatisierten Materialhandling schnelle Taktzeiten. Voll integrierte Softwarepakete für Maschine und Büro erzeugen einen optimalen Datenfluss. Bei Bedarf können alle gewünschten Informationen auf Etiketten für die Werkstückidentifizierung gedruckt werden. Einblick in Wartungen, Diagnosen und vieles mehr ermöglicht die App-Applikation via Cockpit, auch über Push-Benachrichtigung. HOLZ-HER bietet Ihnen drei Leistungsklassen mit verschiedenen Modellvarianten an.

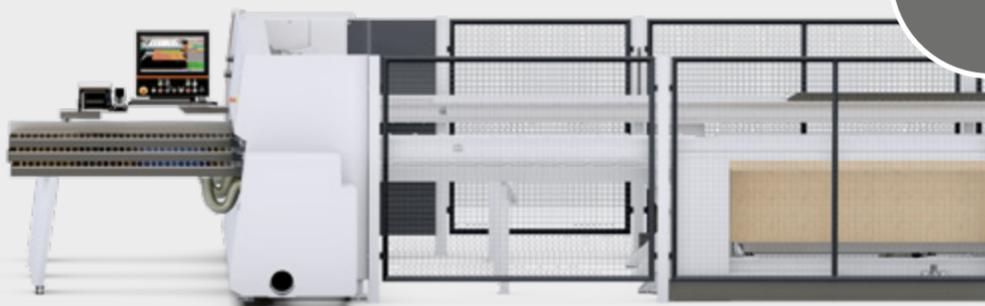
Abgestimmt auf Ihre Anforderungen konfigurieren wir mit Ihnen Ihre individuelle Zuschnittlösung auch in Kombination mit dem passenden, automatisierten Materialhandling.



SÄGEBLATTÜBERSTAND
68 mm

LINEA 6015

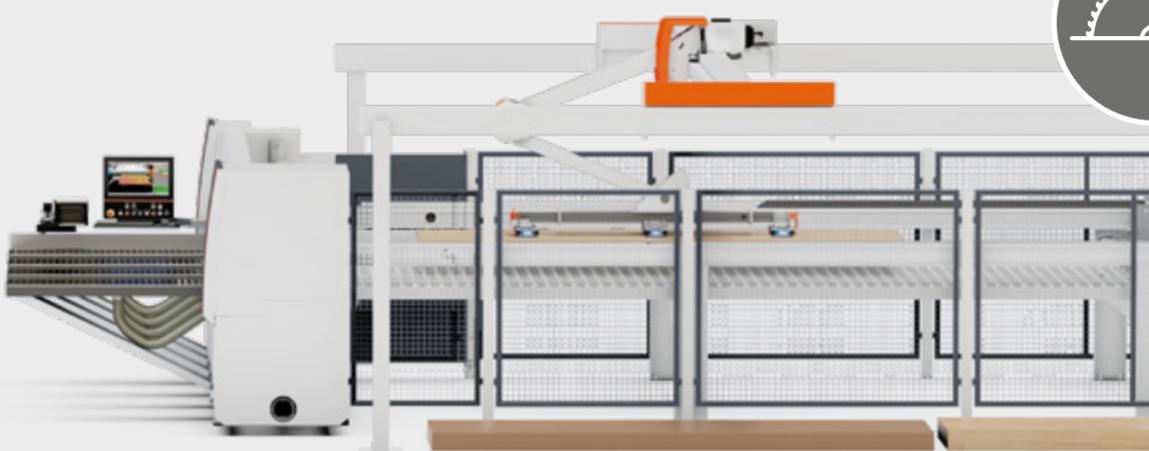
Mit der Philosophie „vom Handwerk für das Handwerk“ setzt die LINEA 6015 in der Einstiegsklasse neue Maßstäbe. Ob Platz, Geschwindigkeit oder schonendes Handling, die LINEA 6015 wird Sie überzeugen.



SÄGEBLATTÜBERSTAND
82 mm (classic) | 95 mm

TECTRA 6120

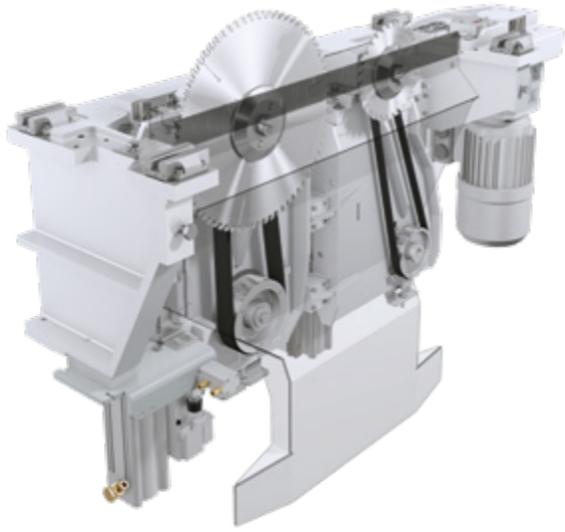
Die TECTRA 6120 überzeugt mit ihrem großen Leistungsspektrum. Die Synergie von horizontaler Plattensäge mit intelligenter Beschickungstechnologie macht sie variabel für individuelle Kundenanforderungen und geringe Einzelstückzahlen.



SÄGEBLATTÜBERSTAND
115 mm | 130 mm (XL-Paket)

ZENTREX 6215

Die ZENTREX 6215 wurde entwickelt für leistungsstarke Handwerksbetriebe, die oft schon Industrieniveau erreichen. Extrem schwerer Maschinenbau und durchgängige Linearführungstechnik kombiniert mit Zuschnittintelligenz garantieren maximale Schnittleistung bei Einzel- oder Paketschnitten.



VORRITZERKONZEPT

Vorritzer unterliegen höchsten Ansprüchen. Sie müssen kraftvoll, vibrationsarm und zu 100 Prozent exakt arbeiten. Um diesen Ansprüchen gerecht zu werden, treibt die HOLZ-HER Vorritzer ein starker 2,2-kW-Motor an. Bei den großen Baureihen erfolgt die Einstellung elektronisch vom Bedienpult aus. Für Materialien mit Postformingkanten steht ein spezielles Postformingaggregat zur Verfügung.

LINEA

TECTRA

ZENTREX

TISCHKONZEPT

Alle HOLZ-HER Sägen verfügen in der Grundausstattung über 1800 mm lange Auflagetische, die je nach Baureihe auf 2400 mm verlängert werden können. Auflagetische sowie der Maschinentisch vor und hinter der Schnittlinie sind luftbedüst. Somit lassen sich Platten leicht drehen und kratzfrei verschieben. Die Auflagetische sind stufenlos verschiebbar und lassen sich so der Materialsituation anpassen.

LINEA

TECTRA

ZENTREX



ABSAUGMANAGEMENT

„Dust Control“ unterstützt die optimale Absaugleistung. Die Schnittpositionserkennung steuert optimiert alle Absaugöffnungen im Druckbalken und sorgt für höchste Absaugleistung direkt am Sägeblatt. Beim Kratzschnitt verhindert die mitfahrende, intelligente Absaugeinrichtung „Clean Protection“ hinter dem Sägeblatt das unkontrollierte Wegfliegen von Spänen und Staub während des Schneidvorgangs.

TECTRA

ZENTREX



AUTOMATISIERUNG

Automatisierungen erhöhen die Produktivität und den Output. Je nach Modell stehen verschiedene Hubtische zu Auswahl, auch mit seitlichen Beladeeinrichtungen. So werden Leerlaufzeiten minimiert. Automatische Plattenlager schaffen vor allem bei Betrieben mit vielen unterschiedlichen Dekoren und Plattendicken mehr Flexibilität in der Produktion.

TECTRA

ZENTREX

BESÄUMKONZEPT

Um zu verhindern, dass schmale Plattenstreifen und Besäumabfälle unkontrolliert in den Sägeraum fallen, kann im Maschinentisch ein Schnittspaltverschleißer installiert werden. Er schließt die Schnittlinie vollautomatisch direkt nach dem Passieren des Sägeblatts.

TECTRA

ZENTREX

DÜNNPLATTENKONZEPT

Für dünne und gewellte Platten auf Hubtischmaschinen kommen spezielle Technologien zum Einsatz. Die Dünnplassenabschubeinrichtung vereinzelt Platten oder Pakete ab 4 mm Plattendicke. Das ermöglicht es, auch dünne gewellte Platten prozesssicher vom Hubtisch aus zu verarbeiten.

ZENTREX

RAUMKONZEPT

Eine Doppelschiebetür ermöglicht auf Wunsch den Zugang unter den Sägen. So kann der Raum optimal genutzt werden. Bereits bei der kleinsten Maschinenabmessung findet sich so Platz für sechs Europaletten.



LINEA

TECTRA

ZENTREX

GRAFISCHE- UND VISUELLE BEDIENER-UNTERSTÜTZUNG

Der 21,5"-Multitouch-Bildschirm führt den Bediener durch die optimierten Schnittpläne. Über die 3-D-Realtime-Simulation werden die Zuschnittpläne simuliert bzw. in Echtzeit grafisch beim Zuschneiden angezeigt. Dekore können herstellerbezogen eingelesen werden und drehen sich beim Zuschnitt detailgetreu mit. Ein lasergestütztes Anzeigesystem an der ZENTREX 6215 zeigt das exakte Maß der Platte an. Falsches Einlegen und Drehen sind somit absolut ausgeschlossen.

LINEA

TECTRA

ZENTREX

MIT HOLZ-HER ZU IHRER SMARTEN WERKSTÄTTE!



MÖBEL-
PLANUNGSMODUL

WORKFLOW

HOLZ-HER bietet über eine genormte Schnittstelle die einfache Übergabe der Fertigungsdaten aus den Standard-Designsoftwares in die HOLZ-HER Warehouse-Datenbank. Neben fertigen CNC-Programmen im HOPS-Format oder allen anderen gängigen WOP-Formaten werden sonstige Bearbeitungsdaten, wie Kanteninformationen, über eine CSV-Liste in die Datenbank importiert.



MATERIAL-
HANDLING

ZUSCHNITT



KLEINER HANDWERKSBERIEB

AUSSTATTUNG:

- ✓ Möbelplanungsmodul
- ✓ Vertikale Plattensäge mit Schnittoptimierung
- ✓ Kantenanleimmaschine
- ✓ Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

AUSSTOSS JE SCHICHT: 160 BIS 200 TEILE
(Entspricht 1 Normküche)

VORTEILE:

- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Geringe Investition
- ✓ Hohe Flexibilität



ZUKUNFTSWERKSTATT

AUSSTATTUNG:

- ✓ Möbelplanungsmodul
- ✓ Nesting-Bearbeitungszentrum
- ✓ Intelligente Kantenanleimmaschine

AUSSTOSS JE SCHICHT: 200 BIS 300 TEILE
(Entspricht 2 Normküchen)

VORTEILE:

- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Geringe Investition
- ✓ Hohe Flexibilität



MITTLERER HANDWERKSBERIEB

AUSSTATTUNG:

- ✓ Möbelplanungsmodul
- ✓ Automatisches Plattenlager
- ✓ Horizontale Plattensäge
- ✓ Automatische Kantenanleimmaschine
- ✓ 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum

AUSSTOSS JE SCHICHT: 300 BIS 500 TEILE
(Entspricht 3 Normküchen)

VORTEILE:

- ✓ Maximale Flexibilität
- ✓ Hohe Produktivität
- ✓ Moderne und digitalisierte Fertigung

VIACOCKPIT DAS HOLZ-HER MASCHINENMONITORING

Produktivität nicht nur am Arbeitsplatz über den Leitreechner, sondern auch mobil jederzeit einsehen, überwachen und analysieren können. Durch die WEINIG App-Suite und viaCockpit erhalten Sie auch auf Ihren mobilen Endgeräten wichtige Informationen über Zustand, Meldungen und Alarme der Anlage.



KANTENBEARBEITUNG



ZWEITE CNC-
BEARBEITUNG



NESTING-
BEARBEITUNG



INDUSTRIELLER HANDWERKSBERIEB

AUSSTATTUNG:

- ✓ Möbelplanungsmodul und Fertigungssteuerung
- ✓ Vollautomatisches Materialhandling
- ✓ Zuschnitt- und Bearbeitungszentren
- ✓ Automatisiertes Kantenanleimen
- ✓ Resterückführung mit Abstapelplatz
- ✓ Roboterzellen-Lösung

AUSSTOSS JE SCHICHT: KUNDENSPEZIFISCH

VORTEILE:

- ✓ Kundenspezifische Planung
- ✓ Maximale Kapazitätsausnutzung
- ✓ Automatisierte Abläufe
- ✓ Höchstmögliche Wertschöpfung



IMPORT DER ZUSCHNITTLISTEN AUS DER ARBEITSVORBEREITUNG

SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG ZUM EFFEKTIVEN PLATTENAUFTEILEN

Mit der professionellen Schnittoptimierung Opti-Base-V-Cut von HOLZ-HER erzielen Sie dank perfekter Materialausnutzung immer das beste Optimierungsergebnis. Die übersichtlich angeordnete Bedieneroberfläche und der neue 15,6"-Touchscreen sorgen für eine einfache, schnelle Bedienung und Verwaltung von Aufträgen, Material und Stücklisten. Der im Paket enthaltene Etikettendrucker für HOLZ-HER Maschinen sorgt für eine eindeutige Teile-Identifizierung.



PROZESSOPTIMIERT DURCH VERNETZUNG DIE SMARTE WERKSTATT AUF KLEINSTEM RAUM

Vertikale Plattensägen lassen sich perfekt in Ihr Maschinennetzwerk integrieren. Sie haben die Wahl, ob Sie im Büro vorab alle Schnittpläne manuell erstellen oder diese ganz einfach als CSV-Datei in die Software Opti-Base-V-Cut importieren. Dabei werden Ihre Restplatten über das ins Netzwerk integrierte Restlager mit berücksichtigt und von der Optimierung mit einbezogen. Nach dem Import leitet Sie die Software über

einen 15,6" großen Touch-Bildschirm mit genauen Anweisungen durch die Zuschnittpläne. Bei jeder fertig geschnittenen Platte erhalten Sie automatisch das dazugehörige Etikett mit allen wichtigen Informationen für die Produktion. Alle Plattenteile können damit zur Weiterbearbeitung in den Produktionsfluss eingebunden werden. Der durchgängige Datenfluss spart viel wertvolle Arbeitszeit.

KLEINER HANDWERKSBETRIEB





KLEBERAUFTRAG

Mit Glu Jet verarbeiten Sie praktische Kleberpatronen und wechseln je nach Bedarf einfach und sauber zwischen EVA- und PUR-Kleber. Auch Klebergranulate können durch Wechsel des Klebertrichters verarbeitet werden.



INTELLESET

Nicht zuletzt zur einfachen Bedienung können die Aggregate über intelligente interaktive Grafiken eingestellt werden. Probewerkstücke gehören damit der Vergangenheit an.



MULTIWERKZEUGAUSFÜHRUNG

Über die Mehrstufenwerkzeuge und Werkzeugrevolver bietet die Multiwerkzeugausführung bis zu vier unterschiedliche Profilvarianten zu züglich 8-mm-Bündigschneide an.



iTRONIC

Ihr intelligenter Kantenassistent für die schnelle und fehlerfreie Einstellung Ihrer Kantenanleimmaschine.

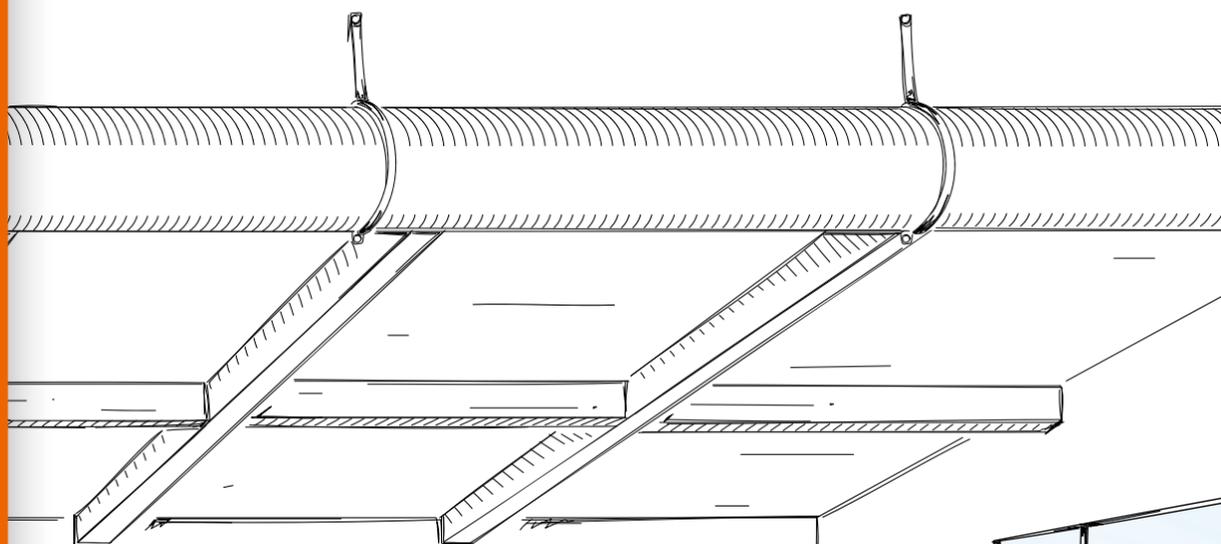
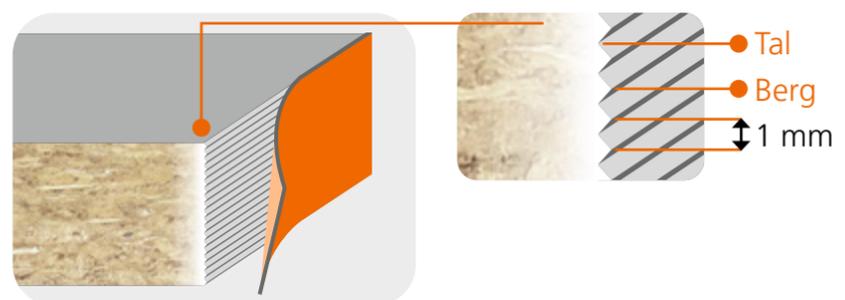


fa.s.t

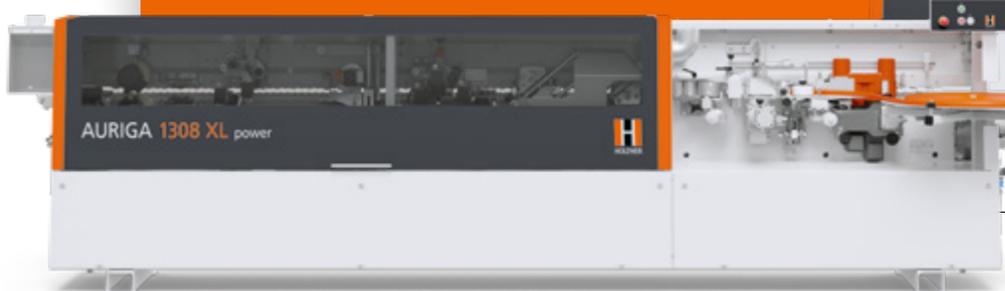
Mit fa.s.t (Rüsten in der Lücke) können Sie verschiedene Bearbeitungen gleichzeitig in der Kantenanleimmaschine fahren. In Verbindung mit den Highspeed-NC-Servoachsen ist dieser Vorgang für Sie extrem effizient.

KLARE KANTE EINE NULLFUGE MIT JEDER KANTE UND ALLEN KLEBERTYPEN

Die perfekte Kantenoptik wird bei allen Kantenanleimern von HOLZ-HER durch das optimierte Kleberauftragssystem Glu Jet erreicht. Die einzigartige Hybrid-Technologie dieses Aggregats stellt ein harmonisches Zusammenspiel von Klebstoff, Kante und Werkstoffplatte sicher. Das Glu Jet-System erlaubt die problemlose Verwendung von EVA- oder PUR-Kleber als Klebstoffpatronen oder in Granulatform und ist durch die kurze Aufheizzeit von gerade einmal 3 Minuten und dem geringen Energieverbrauch beim Nachschmelzen des Klebers ressourcenschonend.



SPRINT 1329 –
multifunktional und intelligent



AURIGA 1308 XL power –
intelligente Kantenbearbeitung



ARTEA 1030 –
die kompakte Lösung

UNSERE NEUEN BESTSELLER FÜR NOCH MEHR PRODUKTIVITÄT!

VERTIKALE CNC-BEARBEITUNG MIT AUTOMATISCHEM DÜBELEINTREIBEN

PinJet – das Dübelsystem für die EVOLUTION.
Vollautomatisches Einsetzen von 8-mm-Holzdübeln.

bereits ab **66.000 EUR***

Video PinJet



5-ACHS-CNC-BEARBEITUNG MIT DER NEUEN EPICON 7135

Das Universalgenie für Ihren Betrieb. Es ist Zeit für die nächste Generation der CNC-Bearbeitung.

Video EPICON



Video AURIGA



Video AURIGA



INTELLIGENTES KANTENANLEIMEN MIT DER AURIGA 1308 XL POWER

Industrietechnologie für das Handwerk – mit dem HOLZ-HER Glu Jet-System können Sie PUR-Kleber immer serienmäßig verarbeiten; so einfach wie EVA-Kleber.

Video LINEA



KOMPAKTE ZUSCHNITTLÖSUNG MIT DER LINEA 6015

Setzen Sie neue Maßstäbe in Ihrer Produktion. Konzipiert für hohen Durchsatz bei ressourcenschonender Flächenplanung.

JETZT ANGEBOT ANFORDERN UNTER:
WWW.DIE-NEUEN-HOLZHER.DE

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Experten-Hotline

Deutschland +49 (0) 7022 702 207
Österreich +43 (0) 3142 21751 489

Service-Hotline +49 (0) 7022 702 100
Ersatzteil-Hotline +49 (0) 7022 702 113

Oder kontaktieren Sie einen unserer
zertifizierten HOLZ-HER Partner!
Im Web unter: www.holzher.de

/holzhervideos /holzher.gmbh /holzher_gmbh

IMPRESSUM

HOLZ-HER GmbH
Großer Forst 4 • 72622 Nürtingen
Deutschland • Telefon +49 (0) 70 22 702-0
sales@holzher.com • www.holzher.de

Verantwortlich für den Inhalt:
Robert Terzer (Gesamtvertriebsleitung)

Produktion:
FRIENDS – Menschen, Marken, Medien
www.friends.ag

Bildnachweis: silvae/shutterstock, mockups design,
DifferR/AdobeStock

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Die Abbildungen sind unverbindlich und enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

